

Precision Steel

precidur[®] 105WCr6

Produktinformationen für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 9/21

Werkzeugstahl

Vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschneidmessern und Stanzmatrizen zum Einsatz.

Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden.

Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmebehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

precidur[®]

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrische Bandprofile und die Naturwalzkante aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

Inhalt

Kurzportrait
Technische Merkmale
Chemische Zusammensetzung
Mechanische Eigenschaften
Allgemeine Dickentoleranzen
Mögliche Lieferoptionen

Technische Merkmale

Werkzeugstahl	
Werkstoffnummer:	1.2419
Werkstoffbezeichnung:	105WCr6
Werksmarke:	precidur® 105WCr6
Anwendung:	Kaltarbeitsstähle, welche u.a. in Rollmessern und Zerspanungswerkzeugen zum Einsatz kommen

Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	W [%]
min.	1,00	0,10	0,80	-	-	0,90	1,00
max.	1,10	0,40	1,10	0,025	0,025	1,10	1,30

weitere Sonderanalysen lieferbar

Mechanische Eigenschaften

Prüfrichtung längs zur Walzrichtung	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Bruchdehnung A ₅ [%]
GKZ-geglüht	max. 750	min. 20

Eingeschränkte Festigkeitsspannen können auf Wunsch vereinbart werden

Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt			ungebeizt			geglüht		ungeglüht	
		gepalten	besäumt	quergeteilt	gepalten	besäumt	quergeteilt	geglüht	ungeglüht		
precidur® 105WCr6	NK oder GK	✓ oder	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5 – 2,54	2,55 – 4,03	4,04 – 6,03	6,04 – 8,03	8,04 – 9,03	9,04 – 11,03	11,04 – 14,03	14,04 – 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen – Ø: Standard 508 mm / optional 610 mm

Ring Außen – Ø: max. 1890 mm

Ringgewicht: max. 20,5 kg/mm Bandbreite

Bandbreite*: max. 720 mm

Banddicke*: 1,5 – 16 mm

* Möglicherweise mit Restriktionen

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / technische Kundenberatung.