

Precision Steel

# precidur<sup>®</sup> 11SMn30

Produktinformationen für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 9/21

## Automatenstahl

Automatenstähle aus Mittelband werden insbesondere zur Herstellung von Schlüsseln, Hebeln und Zapfen eingesetzt. Abhängig vom Verwendungszweck sind diese Stähle auch als bleilegierte Variante lieferbar. Automatenstähle zeichnen sich durch ihre hervorragende spanende Bearbeitbarkeit aus. Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit. Wir liefern Automatenstähle nach DIN EN 10277-3.

## precidur<sup>®</sup>

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrische Bandprofile und die Naturwalzkante aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

---

## Inhalt

Kurzportrait  
Technische Merkmale  
Chemische Zusammensetzung  
Mechanische Eigenschaften  
Allgemeine Dickentoleranzen  
Mögliche Lieferoptionen

---

## Technische Merkmale

Allgemeiner Baustahl

Werkstoffnummer: 1.0715

Werkstoffbezeichnung: 11SMn30

Werksmarke: precidur® 11SMn30

Lieferspezifikation: DIN EN ISO 683-4, DIN EN 10277-3

Anwendung: Stähle für anspruchsvolle Teile im Maschinen- und Stahlbau

### Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Pb [%]*
min.	-	-	0,90	-	0,27	-
max.	0,14	0,05	1,25	0,03	0,33	-

weitere Sonderanalysen lieferbar

\*Bleilegierte Variante lieferbar

### Mechanische Eigenschaften

Prüfrichtung längs zur Walzrichtung	Streckgrenze Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Bruchdehnung A <sub>5</sub> [%]	A <sub>80</sub> [%]
precidur® 11SMn30	min. 235	380 - 520	min. 22	min. 18

### Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt		ungebeizt		gespalten	besäumt	quergeteilt
		✓	oder	✓	✓			
precidur® 11SMn30	NK oder GK	✓	oder	✓	✓	✓	✓	✓

### Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5 – 2,54	2,55 – 4,03	4,04 – 6,03	6,04 – 8,03	8,04 – 9,03	9,04 – 11,03	11,04 – 14,03	14,04 – 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

### Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen – Ø: Standard 508 mm / optional 610 mm

Ring Außen – Ø: max. 1890 mm

Ringgewicht: max. 20,5 kg/mm Bandbreite

Bandbreite\*: max. 720 mm

Banddicke\*: 1,5 – 16 mm

\* Möglicherweise mit Restriktionen

Für Detailskizzen kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / technische Kundenberatung.